

Technische Berechnung MarMax Dosiermaschine

Technical computation

MarMax Meter-Mix-
Dispense Machine

Fragen zum Klebstoffsystem

Adhesive system related questions

1. **Verwendete Klebstoffsysteme** | Adhesive Systems to be metered

Bsp. | e.g.: Henkel LA 7732 / LA 6084

2. **Verwendete Klebstoffsysteme** | Adhesive Systems to be metered

Bsp. | e.g.: DOW XZS 52105.00 Adhesive / CR121 Coreactant

3. **Verwendete Klebstoffsysteme** | Adhesive Systems to be metered

Bsp. | e.g.: Coim Novacote EX 7686 / Co-Reactant EX-7907

Falls noch kein Klebstoffsystem definiert ist, bitten wir um folgende Angaben.

If the adhesive system has not been finally decided yet,
please provide the following information.

4. **Viskosität Harz (NCO) bei 20°C (RT)**

mPas

Viscosity resin (NCO) at 20°C
(room temperature)

5. **Viskosität Härter (OH) bei 20°C (RT)**

mPas

Viscosity hardener/curing agent (OH) at 20°C
(room temperature)

Fragen zum Kaschierprozess

Converting process related questions

6. **Grammatur (g/m²)**

Coating weight (g/m²)

min

max

7. **Kaschierbreite (mm)**

Coating line width (mm)

min

max

8. **Kaschiergeschwindigkeit (m/min)**

Coating line speed (m/min)

min

max

Vielen Dank | Thank you

Mahr Unipre GmbH

Langenwiedenweg 94 | 59457 Werl | Deutschland | Tel.: +49 2922 878400

MahrUnipre@Mahr.com | www.Mahr.com